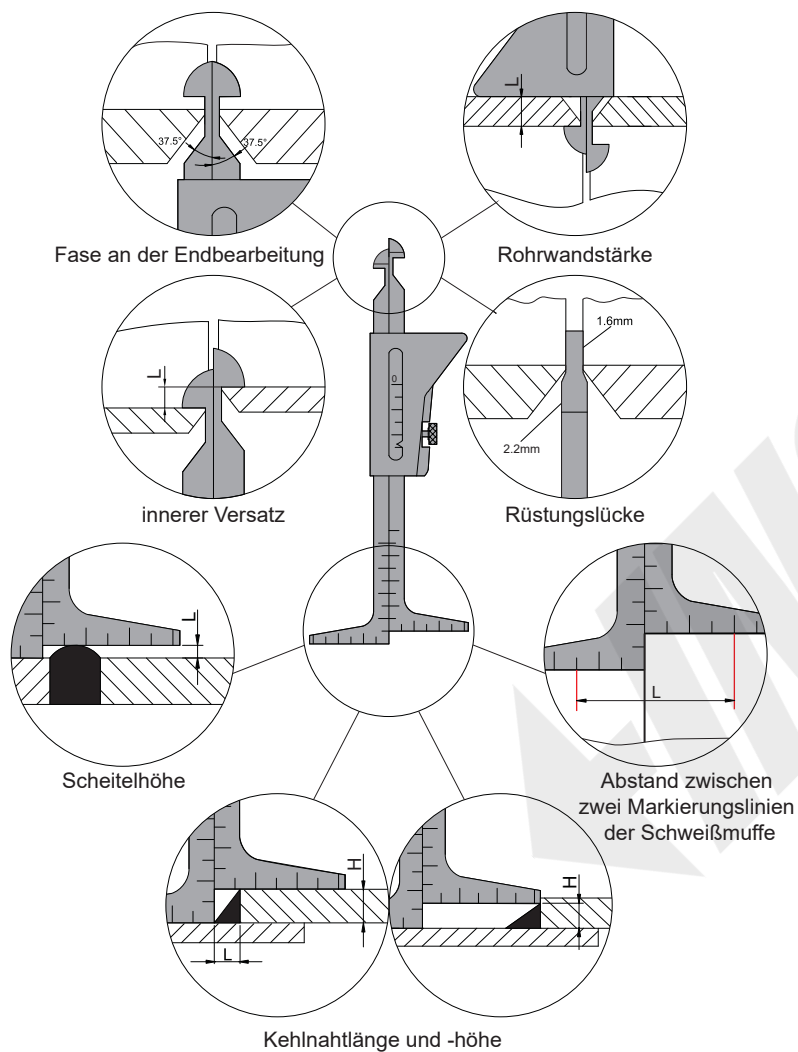


Messzweck



Messung	Range	Graduierung	Genauigkeit
Fase an der Endbearbeitung	37.5°	—	±1°
Rohrwandstärke	0 - 45mm (0 - 1-3/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
innerer Versatz	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
Rüstungslücke	1.6mm, 2.2mm	—	±0.1mm
Scheitelhöhe	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
Abstand zwischen zwei Markierungslinien der Schweißmuffe	0 - 60mm (0 - 2-3/8")	1mm (1/16")	±0.5mm
Kehlnahtlänge	0 - 30mm (0 - 1-1/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
Kehlnahthöhe	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm